# → Baureihe 382









#### ■ MATERIAL





#### ■ SPEZIFIZIERUNG



DN50 bis DN125







Vordruck: bis 25 bar Hinterdruck: 0,5 bis 12 bar je nach Ausführung

#### ■ GEEIGNET FÜR

#### Trinkwasser kalt



#### Trinkwasser warm



#### ■ VERWENDUNG / ANWENDUNGSBEISPIELE

Schutz von Versorgungsnetzen, Wasserversorgungsanlagen im Mehrfamilienhaus, gewerblichen und industriellen Gebäuden oder Maschinen vor zu hohem Versorgungsdruck. Einsatz von Druckminderern, wenn in der Anlage ein gleichbleibender Versorgungsdruck benötigt wird.

- Schutz vor Überdruck
- Erhöhung des Komforts und Reduzierung des Wasserverbrauchs
- Trinkwasserversorgungsanlagen
- · Betriebswasserversorgung in Industrie- und Gebäudetechnik
- Maschinen / Anlagen mit Anschluss an das Trinkwassernetz

#### ■ MERKMALE

- Vordruckausgeglichener Membrandruckminderer, konstanter Hinterdruck auch bei stark schwankenden Vordrücken
- Erstklassige Durchflussleistung und Druckregelung
- regelt auch niedrige Durchflüsse, kein Bypass notwendig
- Hochwertige, wirbelgesinterte Polyamid-Beschichtung bietet hervorragenden, langlebigen Korossionsschutz und Kavitationsbeständigkeit
- einfache Einstellung mittels Schraubenschlüssel
- Einstellstellskala zur Einstellung ohne Betriebsdruck; Haube positionierbar
- Ventileinsatz als Kartusche zur einfachen und schnellen Wartung
- inkl. Flanschdichtungen aus EPDM mit Stahlkern (3mm) nach EN1514 mitTrinkwasserzulassungen: Elastomerleitlinie, W270, WRAS, ACS und FDA, Temperaturbereich -40°C - 110°C
- inkl. 2x glyceringefüllte Manometer mit Edelstahlgehäuse
- Bleifrei im Kontaktbereich mit Trinkwasser
- Gewichtsoptimiertes Design

### ■ ZULASSUNGEN

#### **UBA Konformitätsbestätigung Hygiene**

DIN-DVGW-Baumusterprüfung (bis 30°C)

**ACS-Zulassung** 

WRAS-Zulassung (bis 60°C) | beantragt

TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011 | beantragt

### Anforderungen

DIN EN 1567
UBA BWGL für metallene Werkstoffe

KTW-BWGL

#### ■ WERKSTOFFE

Bauteil	Werkstoff	DIN EN
Gehäuse	Sphäroguss	0.7043
Beschichtung	Polyamid	Polyamid
Ventileinsatz	Edelstahl / Kautschuk	1.4404/1.4408   EPDM
Dichtungen	Kautschuk	EPDM
Stopfen	Kunststoff	PA Glasfaserverstärkt



m	mit Membrane			hochwertige, wärmebeständige Elastomer-Formmembrane mit Gewebeeinlage. Druckverstellung über nicht- steigende Spindel.							
■ MEDIUM											
F	flüssig		für Trinkw	asser. Weitere M	edien auf Anfrage						
■ ART DER ANI	LÜFTUNG										
0	ohne Anlüftu	ng									
■ HINTERDRUC	CKBEREICHE										
SP	Standardausf	ihrung		bis 16 bar (PN 16) r (PN 25, für DN50	Hinterdruck: 1,5 bis 7 bar						
НР	Hochdruckau (DN 50 bis DN		Vordruck: bzw. 25 ba	bis 16 bar (PN 16) ar (PN 25)	Hinterdruck: 3 bis 12 bar						
LP	Niederdrucka (DN 50 bis DN		Vordruck:	bis 16 bar (PN 16)	Hinterdruck: 0,5 bis 3 bar						
■ VERFÜGBARI	E NENNWEITEN UI	ND ANSCHLUSSG	RÖSSEN		•••••		•••••				
Nennweite DN	50	65	80	100	125	150	200				
Eintritt / Austritt	50/50	65/65	80/80	100/100	125/125	150/150	200/200				
	•	•		•	•	•					
■ ANSCHLUSS	ART EINTRITT / AU	ISTRITT FLANSCH	IANSCHLÜSSE								
FL/FL	Standard		Flanschan	schluss / Flanscha	DIN EN 1092-2 / DIN EN 1092-2						
■ ANSCHLUSS		ISTRITT FLANSCH		schluss / Flanscha	nschluss	DIN EN 1092-2	2 / DI				
■ NENNDRUCK											
PN16	Nenndruckstufe PN16, max. Eingangsdruck 16 bar DN50										
PN25	Nenndruckstufe PN	DN50 - DN125									

Elastomer-Formmembrane und Dichtungen Zulassungen gemäß UBA KTW-BWGL



■ DICHTUNGEN

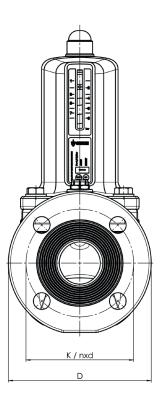
**EPDM** 

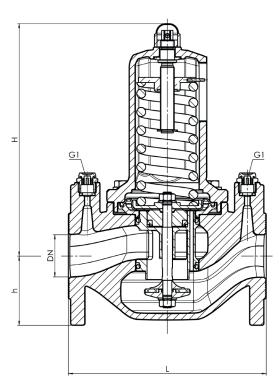
Ethylen-Propylene-Diene

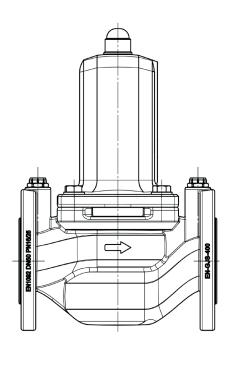
## Baureihe 382 ■ NENNWEITEN, ANSCHLÜSSE, EINBAUMASSE

Baureihe 382: Anschluss, Einbaumaße, Einstellbereiche													
Nennweite	DN	5	0	6	5	8	0	10	00	13	25	150	200
Druckstufe	PN	PN16	PN25	PN16	PN25	PN16	PN25	PN16	PN25	PN16	PN25	PN16	PN16
Vordruck	bar	16	25	16	25	16	25	16	25	16	25		
Hinterdruck SP	bar	1,5 - 7	1,5 - 7	1,5 - 7	1,5 - 7	1,5 - 7	1,5 - 7	1,5 - 7	1,5 - 7	1,5 - 7	1,5 - 7		
Hinterdruck HP	bar	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12	3 - 12		D C
Hinterdruck LP	bar	0,5 - 3	-	0,5 - 3	-	0,5 - 3	-	0,5 - 3	-	0,5 - 3	-		5
Einbaumaße in mm	L	230	230	290	290	310	310	350	350	400	400		$\overline{\mathbf{x}}$
	Н	270	270	260	260	285	285	275	275	275	275		.2
	h	83	83	93	93	100	100	110	113	120	130	3	3
	D	165	165	185	185	200	200	220	235	250	270		Ţ
	K/nxd	125 / 4x19	125 / 4x19	145 / 4x19	145/8x19	160 / 8x19	160/8x19	180 / 8x19	190/8x23	210 / 8x19	220/8x28	Ш	Ш
Manometeranschluss DIN ISO228-1	G1	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"		
Gewicht	Kg	18	18	19	19	24	24	27	28	32	33		
Durchflusskoeffizient Kvs	m³/h	24	24	26	26	42	42	57	57	63	63		

### ■ HAUPTABMESSUNGEN, EINBAUMASSE







#### Baureihe 382 ■ EIGENE AUSWAHL / VENTILKONFIGURATION Dichtung Baureihe Ventil-Medium Optionen Stückzahl Anlüftung Hinter-Nennweite Anschlussart Anschlussgröße ausführung DN druckbereich Eintritt Austritt Eintritt Austritt 382 m F 0 ΗP *50* FL FL *50* **PN16 EPDM** 5 382 F 0 FL FL 0 382 F FL FL ■ ABNAHMEN Dichtungen-Herstellerbescheinigungen (FDA, USP, 3-A,..), C01 **C**05 Werkszeugnis nach EN 10204 2.2 (WKZ 2.2) Bezeichnung der Bescheinigung eintragen: **C02** C06 ATEX-Bewertung gemäß Richtlinie 2014/34/EU Werksabnahme-Prüfzeugnis nach EN 10204 3.1 (WPZ 3.1) Materialprüfzeugnis nach DIN EN 10204 3.1 für Werkstoffe C03 (MPZ 3.1), (drucktragende Teile) ■ ZULASSUNGEN EAC - Zertifikat/Declaration mit Armaturen-Pass und AA4 Lasermarkierung des Ventils Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches, AB1 **DVGW-Typenzulassung** Water regulations and advisory scheme WRAS-Typenzu-AB2 lassung

#### ■ BESTELLANFRAGE

AB3

Kopieren und senden an: order@goetze-armaturen.de.

Attestation de Conformité Sanitaire,

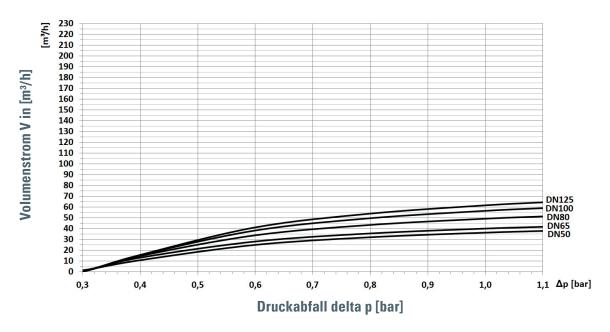
ACS-Typenzulassung



### Baureihe 382:

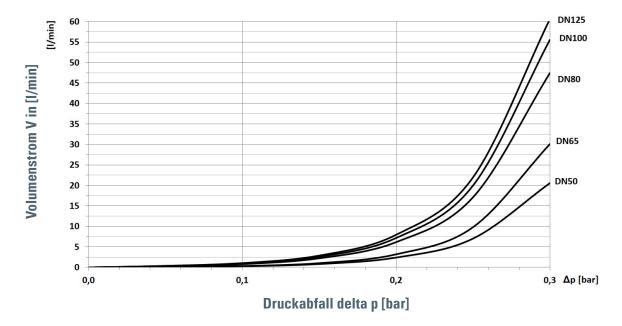
Auslegung über Druckabfall im Hinterdruckbereich

## **Durchflussdiagramm Wasser**



Regelcharakteristik im niedrigen Durchflussbereich

## **Durchflussdiagramm Wasser**



### Baureihe 382

Auslegung über Durchflussgeschwindigkeit

### Für Flüssigkeiten:

Mit Hilfe des Diagramms lässt sich zu einer verlangten Durchflussmenge V  $(m^3/h)$  die erforderliche Nennweite (DN) bestimmen. In Hauswasserversorgungsanlagen soll nach DVGW-Richtlinien (DIN 1988) eine Durchflussgeschwindigkeit von 2 m/s nicht überschritten werden.

Betriebskubikmeter sind auf den Druckzustand des Mediums hinter dem Druckminderer bezogen.

