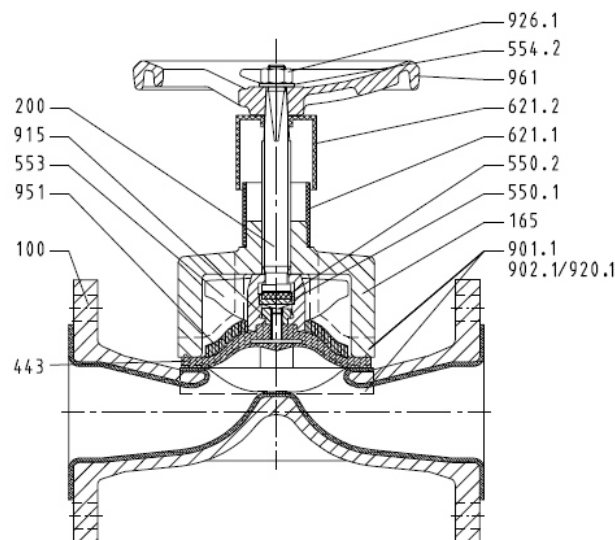
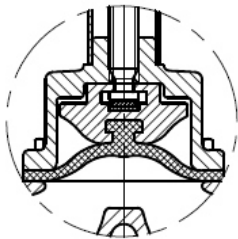


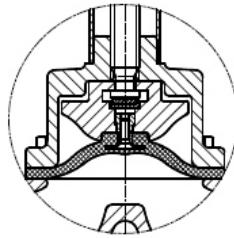
Membranventil/ Diaphragm KSB SISTO-10

Technische Daten	Specification
Bauform Wartungsfreies Membranventil in Durchgangsform PN 10 Weichdichtend Mit Handrad Serienmäßig mit Stellungsanzeige und integriertem Spindelschutz Gehäuse: JL-1040	Design <i>Maintenance free diaphragm valve in straight through form PN 10 Soft seated With Handwheel Position indicator with integrated stem protection Body: JL-1040</i>
Anschluss Flanschausführung	Connection <i>With flanged ends</i>
SISTO-10 EPDM Auskleidung: - Membran: EPDM Für Heißwasser bis 140°C	SISTO-10 EPDM <i>Body lining: - Diaphragm: EPDM for hot water up to 140°C</i>
SISTO-10 NBR Auskleidung: - Membran: NBR Für Medien bis 90°C	SISTO-10 NBR <i>Body lining: - Diaphragm: NBR For media up to 90°C</i>
SISTO-10 NR-H + IIR Auskleidung: NR-H Membran: IIR Für abrasive Medien bis 100°C	SISTO-10 NR-H + IIR <i>Body lining: NR-H Diaphragm: IIR For abrasive media up to 100°C</i>

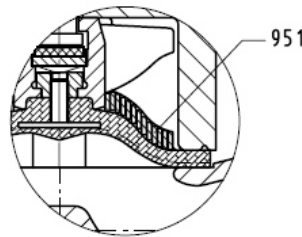




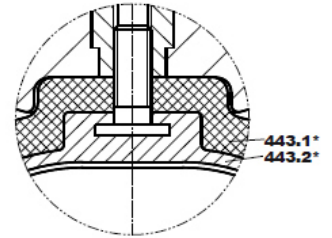
Aufbau DN 15-20



Aufbau DN 25-50

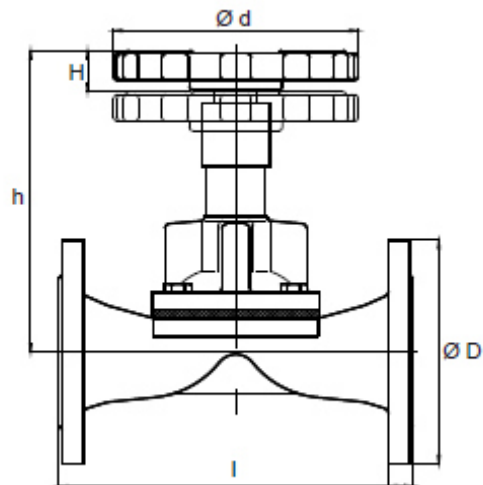


Aufbau DN 65-300



Aufbau
2-teilige Membrane

Teile-Nr.	Benennung	Werkstoff	Werkstoffnummer	Bemerkung
100	Gehäuse	EN-GJL-250	5.1301	Standard, DN 200 - 300 = 5.3103 (JS1049)
165	Haube	EN-GJL-250	5.1301	Standard
200	Spindel	X14CrMoS17	1.4104	
443	Membrane	EPDM		Standard
443.1	Stützmembrane	EPDM		
443.2	Membrane	TFM		
550.1	Topfscheibe	11SMnPb30	1.0718	bei DN 25 - 300
550.2	PTFE-Scheibe	PTFE/Graphit		bei DN 25 - 300
553	Druckstück	EN-GJL-250	5.1301	GD-ZnAl4Cu1 bei DN 15 - 20
554.2	Unterlegscheibe	StA2E		
621.1	Stellungsanzeiger Unterteil	ASA Luran		
621.2	Stellungsanzeiger Oberteil	ASA Luran		bei DN 25 - 150; bei DN 200 - 300 ASA/ABS
901.1	Sechskantschraube	A2		bei DN 15 - 65
902.1	Stiftschraube	A2		bei DN 80 - 300
915	Entlastungsmutter	11SMnPb30	1.0718	bei DN 25 - 300
920.1	Mutter	A2		bei DN 80 - 300
926.1	Mutter mit Klemmteil	A2-70		bei DN 25 - 300
951	Abstützspirale	St 2K BK		bei DN 65 - 300
961	Handrad	EN-GJL-200	5.1300	bei DN 15 - 20 PC



DN	Membrane	l	Ø D	H	Handventil				vorbereitet für Antrieb	
					h	Ø d	Umdrehung Handrad ca.	[kg]	Bauhöhe h1	Antriebsflansch
15	58 x 62	130	95	8	108	63	3	2,5	213	F10
20	58 x 61	150	105	8	108	63	3	3,0	213	F10
25	68 x 72	160	115	11	140	100	4	4,0	217	F10
32	90 x 100	180	140	18	165	100	6	5,5	227	F10
40	90 x 100	200	150	18	165	100	6	8,0	227	F10
50	107 x 124	230	165	26	200	125	7	11,5	242	F10
65	132 x 144	290	185	34	245	200	9	19,0	312	F10
80	157 x 187	310	200	40	265	200	10	25,0	320	F10
100	Ø 226	350	220	56	340	200	11	39,0	363	F10
125	Ø 258	400	250	72	405	250	15	53,0	395	F10
150	Ø 303	480	285	81	450	400	14	78,0	485	F10/F14
200	Ø 415	600	340	115	595	400	20	162,0	550	F10/F14
250	Ø 415	730	395	115	645	400	20	190,0	600	F10/F14
300	Ø 415	850	445	115	645	400	20	210,0	600	F10/F14